

**PROTOKÓŁ
Z WYBORU OFERTY WYKONAWCY
W POSTĘPOWANIU 4/VB/MANUF/2019**

W związku z realizacją zadania w ramach projektu pn. „Fundusz Badań i Wdrożeń - Voucher Badawczy” dot. przedsięwzięcia pn. „Opracowania prototypu modułowego systemu zdalnej kontroli i nadzoru maszyn CNC” MANUFATURA Michał Grzębski dokonała rozeznania rynku i przeprowadziła postępowanie ofertowe w przedmiocie przeprowadzenia prac badawczych obejmujących zaprojektowanie, wykonanie oraz poddanie serii testów prototypu modułu do systemu zdalnej kontroli i nadzoru maszyn CNC.

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane dnia 10.12.2019 roku poprzez stronę internetową www.mfm.com.pl oraz poprzez wysłanie do 3 potencjalnych wykonawców:

1. Wyższa Szkoła Bankowa w Toruniu,
2. Zachodnio Pomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie,
3. Politechnika Poznańska.

Na przeprowadzone postępowanie w wyznaczonym terminie do 18.12.2019r. otrzymano 1 ważną ofertę (dn. 16.12.2019r.), w związku z czym MANUFATURA Michał Grzębski dokonała następującego wyboru wykonawcy:

1. Zgodnie z warunkami postępowania Zamawiający dokonuje wyboru ofert najkorzystniejszych, to jest takich, które otrzymają najwyższą wartość punktową w ramach każdej części Zapytania.

Wyliczenia punktowe przedstawiają się następująco:

$$\text{WSB} \quad \frac{100000}{100000} \times 100 \text{ pkt.} = 100 \text{ pkt.}$$

2. Zamawiający stwierdza, że najkorzystniejszą ofertę w postępowaniu złożył następujący Wykonawca:

Wyższa Szkoła Bankowa w Toruniu z siedzibą ul. Młodzieżowa 31A, 87-100 Toruń.

3. W przedmiotowym wypadku wybrany Wykonawca otrzymał najwyższą wartość punktową za złożoną ofertę w przedmiocie zamówienia.


MANUFATURA
Michał Grzębski
87-152 Łubianka ul. Spokojna 5
NIP 8792697965 Regon 369222163

20.12.2019r.